

ICS 25.010

J 00

备案号:

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5058—2006

代替JB/T 5058—1991

机械工业产品质量特性重要度 分级导则

Foreword of mechanical industry product quality characteristic essentiality
classification



2006-05-06 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 总则	1
5 分级原则及重要度等级	1
6 重要度级内容	2
7 重要度分级级别符号与标注方法	2
附录 A（规范性附录）重要度分级级别符号与标注方法	3
A.1 级别符号	3
A.2 标注方法	3
附录 B（规范性附录）重要度分级表格形式及内容	3
B.1 重要度分级表	3
B.2 分级级别	3
表 A.1 重要度分级级别符号	3
表 B.1 重要度分级表	3

前 言

本标准代替 JB/T 5058—1991 《机械工业产品质量特性重要度分级导则》。

本标准与 JB/T 5058—1991 相比，主要变化如下：

——增加规范性引用文件一章。

——修改部分文字表述。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国技术产品文件标准化技术委员会（SAC/TC 146）归口。

本标准主要起草单位：中机生产力促进中心、北京理工大学。

本标准主要起草人：杨东拜、丁红宇、张彤、周京淮。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

——JB/T 5058—1991。

机械工业产品质量特性重要度分级导则

1 范围

本标准规定了机械工业产品质量特性重要度分级（以下简称重要度分级）的原则、内容和要求及标注方法。

本标准适用于机械工业产品的重要度分级。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 7635.1 全国主要产品分类与代码 第1部分：可运输产品（GB/T 7636.1—2002，neq Central Product Classification，V1.0：1998）

GB/T 7635.2 全国主要产品分类与代码 第2部分：不可运输产品（GB/T 7635.2—2002，neq Central Product Classification，V1.0：1998）

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

产品质量特性 product quality characteristic

产品质量特性由产品的规格、性能和结构所决定，并影响产品的适用性，是设计传递给工艺、制造和检验等的技术要求和信息。它包含有尺寸、公差与配合、功能、寿命、互换性、环境污染、人身安全及执行政府有关法规和标准情况等。

3.2

产品质量特性重要度 product quality characteristic essentiality

影响产品适用性的重要程度。

4 总则

4.1 根据 GB/T7635.1、GB/T7635.2 分级通则，若产品相互差异较大，可按相近的产品系列，统一制订重要度分级通则。重大产品可单独进行分级。

4.2 新产品设计阶段，设计部门应对产品进行重要度分级，通过新产品试制，在设计改进时进一步修正和完善。

4.3 重要度分级，可按规定的级别符号直接标注在产品图样及设计文件上，也可单独编制整机及其组成部门重要度分级文件。

5 分级原则及重要度等级

5.1 重要度分级以按对产品适用性要求的影响及经济损失程度为依据。

5.2 重要度等级分为关键特性、重要特性和一般特性。

5.2.1 关键特性

如发生故障，会发生人身安全事故、丧失产品主要功能、严重影响产品使用性能和降低产品寿命、

对环境产生违反法规的污染，以及必然会引起使用单位申诉的特性。

5.2.2 重要特性

如发生故障，会影响产品使用性能和寿命，使用单位可能提出申诉的特性。

5.2.3 一般特性

如发生故障，对产品的使用性能及寿命影响不大及不致引起使用单位申诉的特性。

6 重要度级内容

重要度分级内容一般包括：

- a) 安全、环保要求；
- b) 性能、结构的使用要求；
- c) 可靠性、使用寿命及互换性要求；
- d) 材料性能及处理规定；
- e) 焊接及铸、锻规定；
- f) 尺寸、公差与配合、形状和位置公差及表面粗糙度等要求；
- g) 外形、外观要求；
- h) 清洁度要求；
- i) 涂敷、包装、防护及储运等要求。

7 重要度分级级别符号与标注方法

7.1 标注在产品图样和设计文件上的重要度分级级别符号及方法见附录 A。

7.2 单独制订重要度分级文件时，其表格形式及内容见附录 B。

附 录 A
(规范性附录)
重要度分级级别符号与标注方法

A.1 级别符号

重要度分级级别符号见表 A.1。

表 A.1 重要度分级级别符号

特 性 级 别	分 级 符 号 ^a
关键特性	[A]
重要特性	[B]
一般特性 ^b	[C]
^a 必要时可自行规定符号。 ^b 一般特性可以不标注。	

A.2 标注方法

一般应标注在特性右侧，示例如下。

示例 1: $\phi 150m6 \left(\begin{smallmatrix} +0.040 \\ +0.015 \end{smallmatrix} \right) \begin{smallmatrix} [A] \\ [B] \end{smallmatrix}$

示例 2: $\sqrt{0.8} [A]$

示例 3: 屈服强度 $\sigma_s \geq 200N/mm^2$ (MPa) [B]

示例 4: 接触面积不小于 80% [A]

示例 5: $\phi 60 \begin{smallmatrix} +0.04[A] \\ 0 \end{smallmatrix}$

示例 6: $\phi 100 \pm 0.03 [A]$

附 录 B
(规范性附录)
重要度分级表格形式及内容

B.1 重要度分级表

重要度分级表的表格形式及内容见表 B.1。

表 B.1 重要度分级表

序号	代号	名称	特性内容	级 别			备注
				[A]	[B]	[C]	

B.2 分级级别

分级级别可用“√”分别标注在相应级别栏目内。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
机 械 工 业 产 品 质 量 特 性 重 要 度
分 级 导 则

JB/T 5058—2006

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.5印张·8千字
2006年10月第1版第1次印刷

*

书号：15111·7799

网址：<http://www.cmpbook.com>

编辑部电话：(010) 88379779

直销中心电话：(010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究